



## **Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023**

**REGULAMIN O PRYZNANIE „PAKIETU LUSTRACJI”**  
ORGANIZOWANY W RAMACH PROJEKTU  
PN. „JURAJSKI OŚRODEK WSPARCIA EKONOMII SPOŁECZNEJ 2018-2023”  
Poddziałanie 9.3.1. RPO WSL

### **§ 1** Wprowadzenie

1. Regulamin określający zasady uczestnictwa w naborze wniosków o refundację pierwszej lustracji dla Spółdzielni Socjalnych organizowany w ramach projektu pn. „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023” (JOWES), współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego.
2. Lustracja przeznaczona jest dla Spółdzielni Socjalnych:
  - a) które składają wniosek w roku, w którym upływa 3 rok ich działalności
  - lub
  - b) powstałych w okresie od 31.03.2018 r., których utworzenie zostało sfinansowane ze środków publicznych. W momencie składania wniosku nie przekroczyły 6 miesięcy od dnia zatwierdzenia sprawozdania finansowego za pierwszy rok działalności.
3. Projekt jest realizowany przez Agencję Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.
4. Projekt realizowany jest w okresie od 01.08.2018 r. do 31.12.2023 r. na podstawie umowy nr UDA-RPSL.09.03.01-24-0031/18-00.
5. Biuro Projektu znajduje się przy Al. Najświętszej Maryi Panny 24 lok. 3, 42-202 Częstochowa.
6. Informacje o naborze dostępne będą na stronie internetowej [www.jowes.pl](http://www.jowes.pl), a także w Biurze Projektu wskazanym w § 1 pkt. 5, pod numerem telefonu 34 325 71 42.
7. Osobami do kontaktu w sprawie naboru są doradcy biznesowi JOWES.

### **§ 2** Wysokość środków

1. W ramach ciągłego naboru Wniosków o przyznanie „Pakietu Lustracji” dla Spółdzielni Socjalnych zaplanowano przyznanie 30 pakietów o wartości maksymalnej 3.000,00 zł, łączna wartość pakietów wynosi 90.000,00 PLN (słownie: dziewięćdziesiąt tysięcy złotych) w okresie od 11.09.2019 r. do 31.03.2023 r.
2. W przypadku, gdy koszt przeprowadzenia lustracji przewyższa kwotę „Pakietu Lustracji”, pozostałą część kwoty finansuje Spółdzielnia Socjalna.

### **§ 3** Organizacje uprawnione do udziału w Naborze

1. O wsparcie mogą ubiegać się Spółdzielnie Socjalne, które zarejestrowane są na obszarze Miasta Częstochowy, powiatu częstochowskiego, powiatu kłobuckiego lub powiatu myszkowskiego i spełniają warunki określone w §1 pkt. 2.



## Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023

2. Z uczestnictwa w naborze wykluczone są:
- organizacje, które na dzień składania wniosku miały już przeprowadzoną lustrację zgodnie z ustawą o Prawie Spółdzielczym i ustawą o Spółdzielniach Socjalnych przez Krajową Radę Spółdzielczą, Ogólnopolski Związek Rewizyjny Spółdzielni Socjalnych lub inny upoważniony podmiot,
  - podmioty, dla których lustracja jest elementem planowanej likwidacji podmiotu.

### § 4

#### Procedura udzielania pakietu lustracyjnego

- W celu uczestnictwa w naborze należy złożyć Wniosek o przyznanie „Pakietu Lustracji”, stanowiący załącznik nr 1 do Regulaminu.
- Udzielenie pakietu jest wynikiem i częścią wsparcia doradczego biznesowego w ramach umowy o Udzielenie Wsparcia Doradczo-Szkoleniowego w projekcie „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023”.
- Aby przystąpić do naboru należy być uczestnikiem projektu JOWES (podpisać deklarację uczestnictwa oraz umowę - o Udzielenie Wsparcia Doradczo-Szkoleniowego).
- Każda organizacja biorąca udział w naborze może złożyć maksymalnie 1 Wniosek o przyznanie „Pakietu Lustracji” podczas trwania projektu JOWES 2018-2023.
- Rozstrzygnięcie następuje w przeciągu 14 dni od złożenia Wniosku o przyznanie „Pakietu Lustracji”.

### § 5

#### Ocena wniosków

- Po dokonaniu oceny wniosku przez doradców biznesowych, zostaje on przekazany do zatwierdzenia i podpisania przez Kierownika projektu JOWES.
- O otrzymaniu pozytywnej oceny i przyznaniu pakietu, Organizacja zostanie poinformowana drogą e-mailową.

### § 6

#### Forma przekazania pakietu

- Organizacja zobowiązana będzie do poniesienia kosztu, a następnie koszt ten zostanie refundowany przez Agencję Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.
- Refundacja będzie się odbywać na podstawie przedstawienia kopii dokumentów księgowych potwierdzonych za zgodność z oryginałem (faktur wraz opisem księgowym) i potwierdzenia przelewów bankowych.
- Refundacja nastąpi w przeciągu 21 dni roboczych od dnia otrzymania dokumentu potwierdzającego wydatkowanie, pod warunkiem dostępności środków na rachunku bankowym Agencji Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.
- Organizator naboru zastrzega sobie prawo do wglądu w oryginały dokumentów księgowych.



## Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023

### § 7 Realizacja wniosku

1. Po otrzymaniu informacji o przyznaniu „Pakietu Lustracyjnego” organizacja musi się zgłosić do Krajowej Rady Spółdzielczej, Ogólnopolskiego Związku Rewizyjnego Spółdzielni Socjalnych lub innego upoważnionego podmiotu w celu przeprowadzenia lustracji i uzgodnienia terminu.
2. Po zrealizowaniu lustracji do Biura Projektu należy złożyć dokument potwierdzający realizację usługi poprzez protokół odbioru usługi, stanowiący załącznik nr 2 do Regulaminu.

### § 8 Postanowienia końcowe

1. Ostateczna interpretacja niniejszego Regulaminu, wiążąca dla organizacji należy do Agencji Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A. prowadzącej „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023”.
2. Organizator naboru zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w Regulaminie. Informacja o zmianie niniejszego Regulaminu zostanie opublikowana na stronie internetowej Organizatora.
3. Spółdzielnie Socjalne składające Wniosek o przyznanie „Pakietu Lustracji” akceptują zapisy niniejszego Regulaminu.
4. Regulamin wchodzi w życie z dniem 11.09.2019 r.

#### Załączniki:

Załączniki nr 1 – Wniosek o przyznanie „Pakietu Lustracji”.

Załączniki nr 2 – Protokół odbioru usługi.



**JOWES**  
Artur Szmaciarski  
KIEROWNIK

